## Heating washing solution in washing machine

Publication number: DE19743508 (A1)

Publication date: 1999-04-08

Inventor(s): STOLZE ANDREAS DIPL ING DR ING [DE]

Applicant(s): BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE [DE]

Classification:

- international: D06F25/00; D06F39/04; D06F25/00; D06F39/00; (IPC1-7): D06F39/04; D06F25/00

- European: D06F39/00V; D06F25/00; D06F39/04

Application number: DE19971043508 19971001

Priority number(s): DE19971043508 19971001

## Abstract of DE 19743508 (A1)

The machine has at least one heating element (9) which is brushed by passing heating medium. The medium is heated by the element (9) and subsequently brought into contact with the washing solution (7). The heating medium comprises air, an air/water mixture or an air/steam mixture.

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

19 BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

Offenlegungsschrift <sub>®</sub> DE 197 43 508 A 1

Int. Cl.<sup>6</sup>: D 06 F 39/04 D 06 F 25/00

DEUTSCHES PATENT- UND MARKENAMT

- (21) Aktenzeichen: 2 Anmeldetag:
- 197 43 508.4 1.10.97 (3) Offenlegungstag:
  - 8. 4.99

Anmelder:

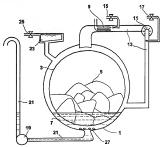
BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH, 81669 München, DE

(2) Erfinder:

Stolze, Andreas, Dipl.-Ing. Dr.-Ing., 14612 Falkensee, DE

## Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

- Si Verfahren zum Erhitzen der Waschlauge in einer Waschmaschine
  - Bei dem Verfahren zum Erhitzen der Waschlauge (7) in einer zumindest teilweise mit Wäsche (5) befüllten Waschmaschine, insbesondere einem Waschtrockner, mit wenigstens einem Heizelement (9) streicht ein Heizmedium am Heizelement vorbei, wird von diesem erwärmt und anschließend in Berührung mit der Waschlauge gebracht. Dadurch kann die Korrosion und das Verkalken des Heizelementes (9) verringert, die Menge an benötigter Waschlauge (7) verkleinert und somit der Wasser-, Waschmittel- und Energieverbrauch verringert werden. Bei der vorteilhaften Anwendung des Verfahrens in einem Waschtrockner wird als Heizmedium Luft verwendet, und erhitzt das Heizelement sowohl die Waschlauge als auch die zum Trocknen der gewaschenen Wäsche verwendete Luft, Somit kann bei Verwendung in Waschtrocknern zusätzlich ein Heizelement eingespart werden.



Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum Erhitzen der Waschlauge in einer Waschmaschine, insbesondere in einer auch zum Trocknen eingerichteten Waschmaschine, nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

In Waschmaschinen und zum Trocknen eingerichteten Waschmaschinen (sogenannten Waschtrocknern) wird zum Waschen insbesondere von Wäsche regelmäßig eine seifige Waschlauge eingesetzt. Zur Erhöhung der Reinigungskraft 10 wird die Waschlauge in der Reegel erhitzt.

Bei den aus dem Stand der Technik bekannten Waschmaschinen erfolgt die Aufheizung der Waschlauge entweder mittels eines Heitzelementes im Laugenbehälter oder bei einem Umpumpsystem in einem Durchlauferhitzer. Diese be- 15 kannten Lösungen weisen verschiedene Nachteile auf.

In beiden Fällen wird die Lauge in direkten Kontakt mit dem Heizelement oder zumindesst mit meistens metallischen Flüchen, die ein Heizelement tragen, gebracht. Dies führt zu zu fallen gegen auf Heizelement bzw. den metallischen Flüchen und zu dessen/deren Korrosion und beeinträchfigt so deren Funktionsfähigkeit und Lebensdauer. Da die Waschlauge in der Regel waschaktive Substanzen enthält, unirkt sie insbesondere bei erhöhter Temperatur besonders korrodierend auf das Heizelement oder die metallischen Flüsten.

Dadurch, daß in beiden Fällen die Waschlauge in Berührung mit dem Heizelement oder den metallischen Flächen gebracht werden muß, ergibt sich als weiterer Nachteil eine sogenannte tote Flotte, d. h. ein Volumen von Waschlauge. 30 das nicht am Waschprozeß beteiligt ist, sondern nur das Heizelement zum Zwecke der Wärmeübertragung umspült. Im Falle eines Umpumpsystems mit Durchlauferhitzer ist die tote Flotte das im Umpumpsystem und Durchlauferhitzer enthaltene Volumen der Waschlauge. Wenn ein im Laugen- 35 behälter angeordnetes Heizelement verwendet wird, ergibt sich eine tote Flotte aus dem Umstand, daß der Laugenbehälter zur Aufnahme des Heizelements zusätzlich zu den zu waschenden Gegenständen entsprechend größer ausgelegt und mit entsprechend mehr Waschlauge gefüllt werden 40 muß. Bei Geräten zum Waschen von Wäsche wird diese üblicherweise von einer drehbaren Trommel aufgenommen, die im Laugenbehälter angeordnet und von der Waschlauge durchsetzt wird. Zwischen Trommel und Laugenbehälter entsteht so eine tote Flotte, die bei zusätzlicher Anordnung 45 des Heizelements zwischen Trommel und Laugenbehälter vergrößert wird. Die bei den bekannten Verfahren zum Aufheizen der Waschlauge stets vorhandene tote Flotte führt zu einem erhöhten Waschmittel-, Wasser- und Energieverbrauch und verlängert durch Vergrößerung des aufzuheizen- 50 den Waschlaugenvolumens die Waschzeit,

Der vorliegenden Erfindung liegt deshalb die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zum Aufheizen der Waschlauge anzugeben, bei dem die tote Flotte und/oder die Gefahr von Korrosion und Verkalken des Heizelements und/oder die 55 Waschzeit verringert werden.

Diese Aufgabe wird durch die Merkmale des Anspruchs 1

Bettindungsgemäß zeichnet sich das Verfahren zum Erhitzen der Waschlauge in einer zumindest teilweise mit Wäsche befüllten Waschmaschine, insbesondere einem Waschtrockner, mit wenigstens einem Heizelement dadurch aus, daß ein nicht aggressives Heizunedium an wenigstens einem Heizelement vorbeistreicht, von diesem erwärmt wird und anschließend mit der Waschlauge in Berührung gebracht of wird. Dadurch wird bei Verzicht auf ein Heizelement in der toten Flotte der direkte Kontakt zwischen korrosiver Waschlauge und Heizung vermieden und anderessits die tote

Flotte verringert. Als Folge davon ergibt sich eine längere Lehensdauer des Heizelzements und ein geringerer Waschmittel, Wasser- und Energieverbrauch für die Waschmschine bzw. den Waschtrockner. Wenn die Waschlauge die Wäsche durchsetzt, vergrößert dies die Fläche, die zum Wärmelbergang zwischen Bleizmedium und waschlauge graz Verfügung steht, und erhöht somit die Heizwirdung. Venn auf das Heizelzement in der toten Flotte nicht verzichtet wird, verringert sich bei stark erhöhter Heizleistung die Waschzeit erheblich.

Vorteilhafterweise ist das Heizmedium Luft, ein Luft
Vorteilhafterweise ist das Heizmedium, Luft, ein Luft
Verwendung von Luft als Heizmedium, gegebenenfalls zusammen mit Wasser bew. Dampf, wind der Benegieverbrauch für die Erwärmung des Heizmediums aufgrund der
geringen Diehte und Wärmekapazität von Luft gering gehalten und eine geringe Korrosion des Heizelments sichengstellt. Dampf besitzt zudem den Vorteil, bei seiner Kondensation besonders wiel Benegie in Form von Wärme freizuset-

Vorteilhafterweise wird dabei die Wäsche zumindest zeitweise in der Waschmaschine bewegt. Dadurch wird sichergestellt, daß die Wäsche immer mit Waschlauge druchtränkt
und ein besonders guter Wärmeißbergang zwischen Heizmeilum und Waschlauge erreicht wird. Ferner wird so vermieden, daß das einströmende heiße Heizmedium die Wäsche
in der Waschmaschine lokal überhitzt und dadurch die Wäsche schädigt.

Vorteilhafterweise weist das Heizmedium eine Tempera-Dur von im wesentlichen über 130°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von im wesentlichen über 95° auf. Durch die Verwendung einer hohen Temperatur läßt sich eine schnelle Aufheizung der Waschlauge erreichen, wobei durch die hohe Luffreuchtigkeit ein Austrocknen der mit Waschlauge 6 durchsetzten oder benetzten Gegenstände in der Waschsaschine vermieden wird.

Vorteilhafterweise wird das wenigstens eine Heizelement soch als der Wäsche verwendes Luft werwendet. In dieser besonders vorteilhaften Ausführungsform wird das in Waschtrocknen ohnehn zum Entitzen der Tocknungsfuft vorhandene Heizelement auch zum Aufheizen der Wäschlauge verwendet und somit ein zusätzliches separates Heizelement eingespart.

Vorteilhafterweise wird das Heizmedium durch eine Zuführöffung in einem Laugenbehälter zur darin befindlichen
Waschlauge gelührt und durch eine Abführöfinung im Laugenbehälter abgeführt, wobei beide Öffungen über den
böchsten Waschlaugenstand liegen. Ein Einteren von
Waschlauge in die Kanäle zur Führung des Heizmediums
wird so vermieden. In einem Waschtrockner werden die ohehin zur Führung der Trocknungsluft vorhandenen Kanäle
auch zur Führung des Heizmediums genutzt, so daß ein zusätzlicher Bauteileaufwand erhällt.

Vorteilhafterweise wird das Heizmedium durch die Waschlauge hindurchgeblasen. Dadurch wird eine besonders innige Berührung zwischen Heizmedium und Waschlauge und ein besonders guter Wärmeübergang erreicht.

Voreilhafterweise werten die Zuführöffnung und die Abhöhöffnung für das Heizmedium weit voneinander entfemt im Laugenbehälter angeordnet. Dadurch wird erreicht, daß das Heizmedium eine möglichts große Strecke im Laugenbehälter aurücklegt, dabei lange mit der Waschlauge in Berührung kommt und so ein guter Wärmeaustausch zwischen Heizmedium und Waschlauge stattfindet.

Weiterhin betrifft die vorliegende Erfindung eine Waschmaschine, insbesondere einen Waschtrockner, mit einem Laugenbehälter zur Aufnahme der Waschlauge und der Wäsche und mit wenigstens einem Heizelment, durch das die Waschlauge gemäß einer Ausführungsform des erindungsgemäßen Verfahrens erhitzt wird. Mit einer solchen Waschmaschine lassen sich ein veringerter Waschmittel-, Wasserund Energieverbrauch sowie eine verringerte Korrosion des Heizelmentes erzielen. Ferner entfällt bei Waschtrocknem eine zusätzliche Heizung zum Enhitzen der Waschhauge, so daß auch eine kleinere Baugröße erreichbar ist bzw. ein zu großes Weilmen von toter Flotte vermieden wird.

Vorteilhafterweise wird in der erfindungsgemäßen 10 Waschmaschine, insbesondere einem Waschreckner, das Wasch-, Spill- oder Kühlwasser über den gleichen Kanal und die gleiche Öffnung wie das Fleizmedium dem Laugenbehälter zugeführt. Dadurch kann die Anzahl der direkt an der Trommel angeschlossener Zußhrungen vernigert wer- is den. Insbesondere wenn das Waschmittel nicht über eine Elinspülschale mit eigener Zuleitung zum Laugenbehälter zugeführt wird, sondern in einem gesonderten Behältnis direkt in die Wäsche gegeben wird, kann so die Anzahl der Zuführungen und somit von möglichen Lock- oder Fehler- 20 stellen auf ein Minimum reduziert werden.

Vorteilhafterweise erhitzt das Heizelement auch das zugeführte Wasch- oder Spülwasser. Auf diese Weise kann auf eine getrennte Heizung verzichtet werden.

Weitere Einzelheiten, Merkmale und Vorteile der vorliegenden Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung einer bevorzugten Ausführungsform unter Bezugnahme auf die Zeichnung.

Darin zeigt die einzige Figur einen schematischen Aufbau einer Wasch- und Trockenmaschine für Wäsche zum Durchführen einer Ausführungsform des erfindungsgemäßen Ver-

Wie aus der Figur ersichtlich, befindet sich die zu waschende und zu trocknende Wäsche 5 in einer Trommel 3, die sich wiederum in einem Laugenbehälter 1 befindet. Der 35 Laugenbehälter 1 ist zumindest teilweise mit Waschlauge 7 gefüllt, die waschaktive Substanzen enthält. Unten am Laugenbehälter 1 ist eine Ablaufleitung 21 angeschlossen, in der eine Pumpe 19 zum Absaugen der Waschlauge 7 und des Spülwassers am Ende des Waschvorganges vorgesehen ist, 40 Zum Einbringen des Waschmittels über ein kurzes Rohrstück ist oben am Laugenbehälter 1 eine Einspülschale 23 vorgesehen, aus der das Waschmittel zusammen mit Frischwasser aus der Wasserzuführung 25 in den Laugenbehälter 1 gespült wird. Zusätzlich ist am Laugenbehälter 1 ein Trock- 45 nungsluftkanal 13 angeschlossen. Beide Enden des Trocknungsluftkanals 13 münden in den Laugenbehälter 1 oberhalb des höchsten Standes der Waschlauge 7 ein. Im Trocknungsluftkanal 13 ist ein Gebläse 11 vorgesehen, das die Luft im Trocknungsluftkanal durch den Laugenbehälter 1 50 und die mit der Wäsche 5 beladene Trommel 3 umwälzt. In diesem Trocknungsluftkanal 13 ist ein Heizelement 9 zum Aufheizen der Trocknungsluft, eine Wasserzuführung 15 in Strömungsrichtung hinter dem Gebläse und eine Wasserzuführung 17 vor dem Gebläse vorgesehen.

Zur Einleitung des Waschvorganges wird über die Wassezuführung 25 das Waschmittel in der Einspillschale 23 in
den Laugenbehälter 1 gespült und über die Wasserzüführung 15 bzw. 17 zusätzliches Waschwasser über den Trocknungsluftkanal 13 zugeführt. Dabei kann bereits das über 60
den Trocknungsluftkanal 13 zugeführte Waschwasser vom
Heizzelement 9 erhitzt werden. Nach Erreichen der Sollmenge an Waschlauge 7 im Laugenbehälter 1 wird die
Trommel 3 mit der zu waschenden Wäsche 5 in Drehbewegung versetzt, wobei die Wäsche 5 mit der Waschlauge 7
denthefränkt wird. Zum Auftheizen der Waschlauge wird vom
Gebläse 11 über den Trocknungsluftkanal 13 heiße Luft eingeblasen, die vom Heizzelement 9 erhitzt wird. Die heiße

Luft umspilt in der Trommel 3 die mit Waschlauge 7 gereinkte Wäsche 5 und erhitzt so die Waschlauge samt Wäsche. Um zu vermeiden, daß die getränkte Wäsche 5 von der heißen Luft ausgetrocknet wird, weist diese eine erhölte Luftgeuchtigeit auf. Dazu kann die im Umlauf beindliche Luft zusätzlich durch eine der Wasserzuführungen 15 bzw. 17 angefeuchte werden.

Nach Beendigung des Waschvorganges wird die Waschbauge von der Pumpe 19 liber die Ablaufeitung 21 entfernt und die Reste der Waschlauge 7 in der Wäsche 5 durch Spülen mit klaren Wasser beseitigt. Das Spülwasser kann iber eine der beiden Wasserzuführungen 15 bzw. 17 zugeführt und gegebenenfalls mittels des Tietizelementes 9 erhitzt werden. Zum Abschlüß des Wasch- und Spülvorganges wir das 5 in der Wäsche gebundene Spülwasser üblicherweise durch Schleudern der Trommel 3 weitgehend ausgegetrieben.

Anschließend wird die Wäsche 5 mittels Trocknungsluft getrocknet, die im Kanal 13 vom Gebläse 11 umgewälzt und vom Heizelement 9 erhitzt wird.

Somit wird durch die erfindungsgemiße Lösung ein Verhehren zum Erhitzen der Waschaluge in einer Waschmaschine angegeben, insbesondere einem Waschtmeckner, bei dem die korrosive und kalthalige Waschlauge incht in direkte Berührung mit dem Heizzlement kommt und die tote Plotte der Waschlauge auf ein Minimum reduziert werden kann. Dadurch wird die Lebensdauer und der Wirkungsgrad des Heizzlementes erhöht und der Wasser, Waschmittel-

und Energieverbrauch gesenkt.

Bei Verwendung dieses Verfahrens in einem Waschtrockner kann zusätzlich auf ein gesondertes Heizelement zum
Erhitzen der Waschlauge zusätzlich zu den zum Erhitzen
der Trocknungsluft erforderlichen Heizelement verzichtet
werden. Daraus resultiert eine Bauteileeinsparung mit der
damit verbundenen Verringerung der Baugröße und Erhöhung der Betriebssicherheit durch Reduzierung der Anzahl
von Bauteilen. Bei zusätzlicher Anbringung eines Heizelementes 27 im Raum für die tote Plotte kam hingegen die
Waschzeit erheblich verringert werden, weil die Heizleistung dadurch nabezu verdroopel ist.

Insbesondere bei Haushaltsgeräten kann das erfindungsgemäße Verfahren vorteilhaft angewendet werden, da in solchen Fällen ein besonders zuverlässiger Betrieb erwünscht ist, ohne daß häufige Wartungen, verursacht durch Korrosion oder Verkalken, nötig werden.

Die Erfindung beschränkt sich nicht auf das beschriebene Ausführungsbeispiel.

Alternativ kann das erfindungsgemäße Verfahren auch allgemein im Wasch- oder Spillmaschinen verwendet werden, in denen eine Waschlauge erhitzt wird, wie beispielsweise in einem Geschirrspüler. Insbesondere kann es besenders vordeilbafte bei Waschmaschinen eingesetzt werden, in denen neben dem Wasch- auch ein Trocknungsvorgang durchseführt wird.

## Patentansprüche

Verfahren zum Erhitzen der Waschlauge in einer zumindest teilweise mit Wissche befüllten Waschmaschine, insbesondere in einer auch zum Trockene eingerichteten Waschmaschine, mit wenigstens einem Heizelement, dadurch gekennzeichnet, daß ein Heizendedum an dem wenigstens einem Heizelement (9) vorbeitreicht, von diesem erwärmt wird und anschließend mit der Waschlauge (7) in Berührung gebracht wird.
 Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Heizmedium Luft, ein Luft/Wasser-Gemisch oder ein Luft/Dampf-Gemisch ist.

Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekenn-

zeichnet, daß die Wäsche (5) in der Waschmaschine zumindest zeitweise bewegt wird.

- 4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Heizmedium eine Temperatur von im wesentlichen über 130°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von im wesentlichen über 95% auftweist
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das wenigstens eine Heizelernent (9) sowohl zum Erhitzen des Heizmediums als 10
  auch von zum Trocknen der Wäsche (5) verwendeter
  Luft verwendet wird.
- 6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch geleenzsciehent, daß das Heizmedium durch eine Zuführöffnung in einem Laugenbehälter (1) zur darin 15 befindlichen Waschlauge (7) geführt und durch eine Abführöffnung im Laugenbehälter (1) abgeführt wird, wobei beide Öffnungen über dem höchsten Waschlaugenstand liegen.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, da- 20 durch gekennzeichnet, daß das Heizmedium durch die Waschlauge (7) hindurchgeblasen wird.
- Verfahren nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Zuführöffnung und die Abführöffnung im Laugenbehälter (1) möglichst weit voneinanze der entfernt angeordnet sind.
- 9. Waschmaschine, insbesondere zum Trocknen eingerichtete Waschmaschine, mit einem Laugenbehälter zur Aufnahme der Waschlauge und der Wäsche, und wenigstens einem Heizelement, dadurch gekennzeichnet, daß die Waschlauge (7) gemäß einem Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 8 erhitzt wird.
- Waschmaschine, insbesondere zum Trocknen eingerichtete Waschmaschine, nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß Wasch-, Spül- oder Kühlwasser 35 über den gleichen Kanal und die gleiche Öffnung wie das Heizmedium dem Laugenbehälter (1) zugeführt wird.
- 11. Waschmaschine, insbesondere zum Trocknen eingerichtete Waschmaschine, nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß das Heizelement (9) auch das zugeführte Wasch- oder Spillwasser erhitzt.
- Waschmaschine nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß zusätzlich eine Heizeinrichtung (27) im Raum für die tote Flotte vorgesehen ist.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

55

60

- Leerseite -

Nummer: Int. Cl.<sup>6</sup>: Offenlegungstag: DE 197 43 508 A1 D 06 F 39/04 8. April 1999

